

本圖完工後請速歸還

1 2 3 4 5 6 7 8

A

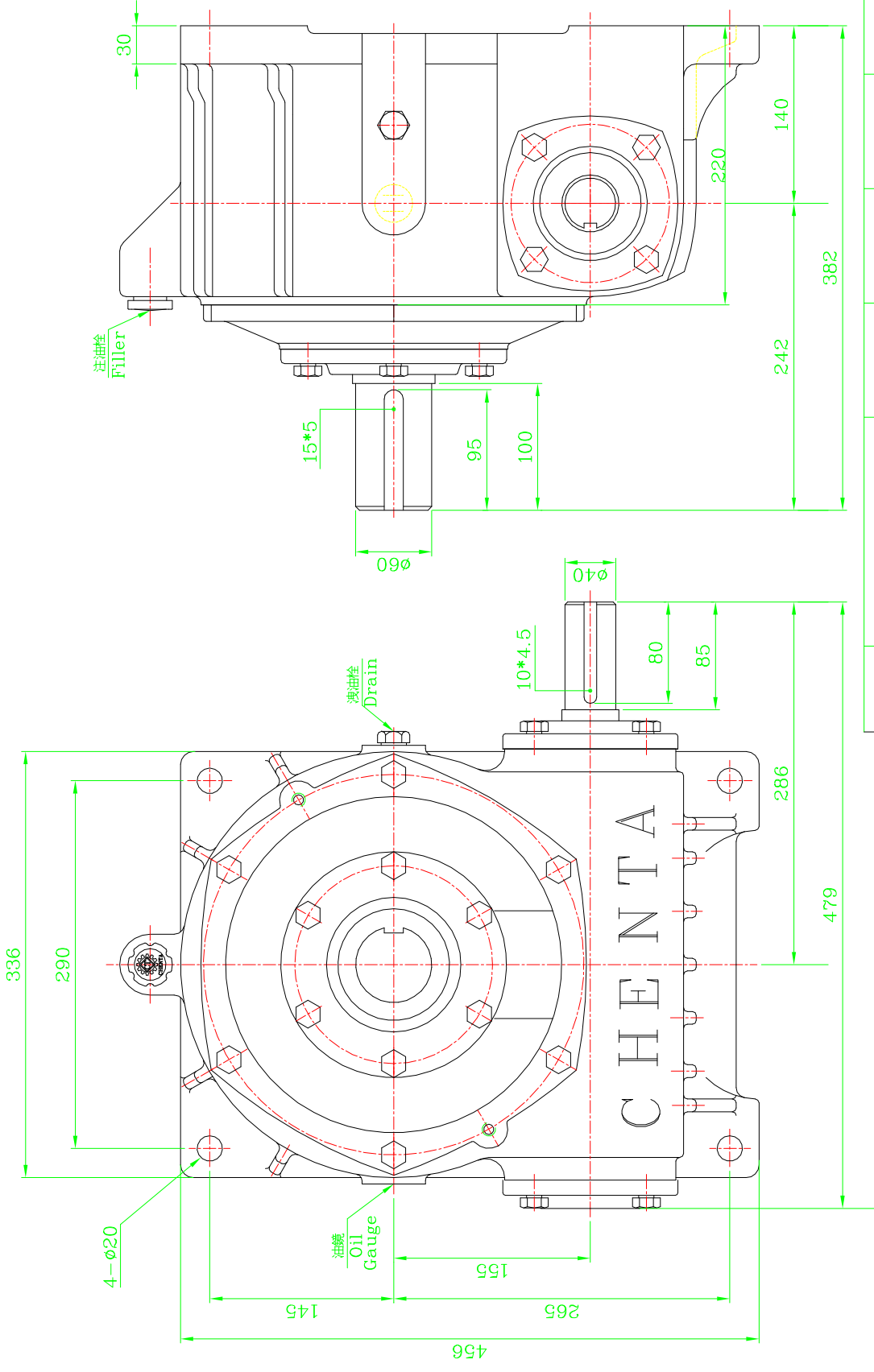
B

C

D

E

F



件號	零件編號	材質	件數	粗材尺寸	重量	備註
加工一般公差	圖					成大 精機工業股份有限公司
>0	設計					
>6	審核					
>30	日期		姓名	圖名	CT-ESS-155	CT-ESS-155
>120	以本號代		號	號	ESS-155	
>315	比例	1:5	1:5			版本
表面加工	表面加工					圖名
粗細度	粗細度					圖名
光面	光面					圖名
50S	50S					圖名
25S	25S					圖名
6S	6S					圖名
±0.5	±0.5					圖名
公差	公差					圖名
來更	改日期	負責人				圖名
區域座標	原					圖名
次序						圖名