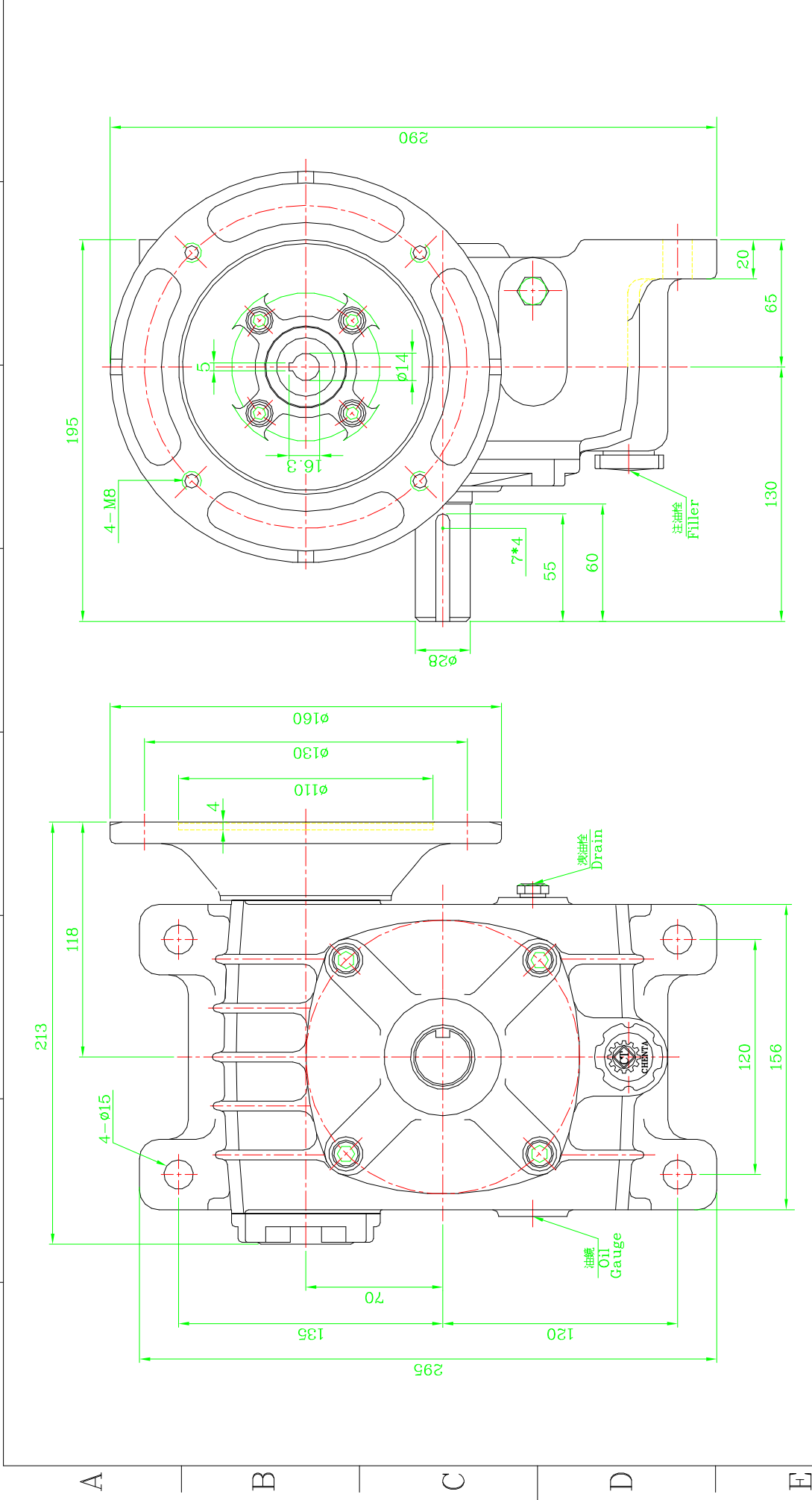


本圖完工後請速歸還

1 2 3 4 5 6 7 8



件號	零件編號	材質	件數	粗材尺寸	重量	備註
加工一般公差	圖					成大 精機工業股份有限公司
>0	繪					
±0.1	設					圖名
±0.3	計					CT-ESM-070-0.5HP
±0.5	核					版
±1.20						ESM-070-05HP
±3.15						本
表面加工粗細度	日期	姓名	名			
(~)	以本號代	號	號			
光面	比例	1:3				
50S						
25S						
6S						
±0.5						
公差						
區域座標	原	來	更	改	日	期
次序	負責	人				