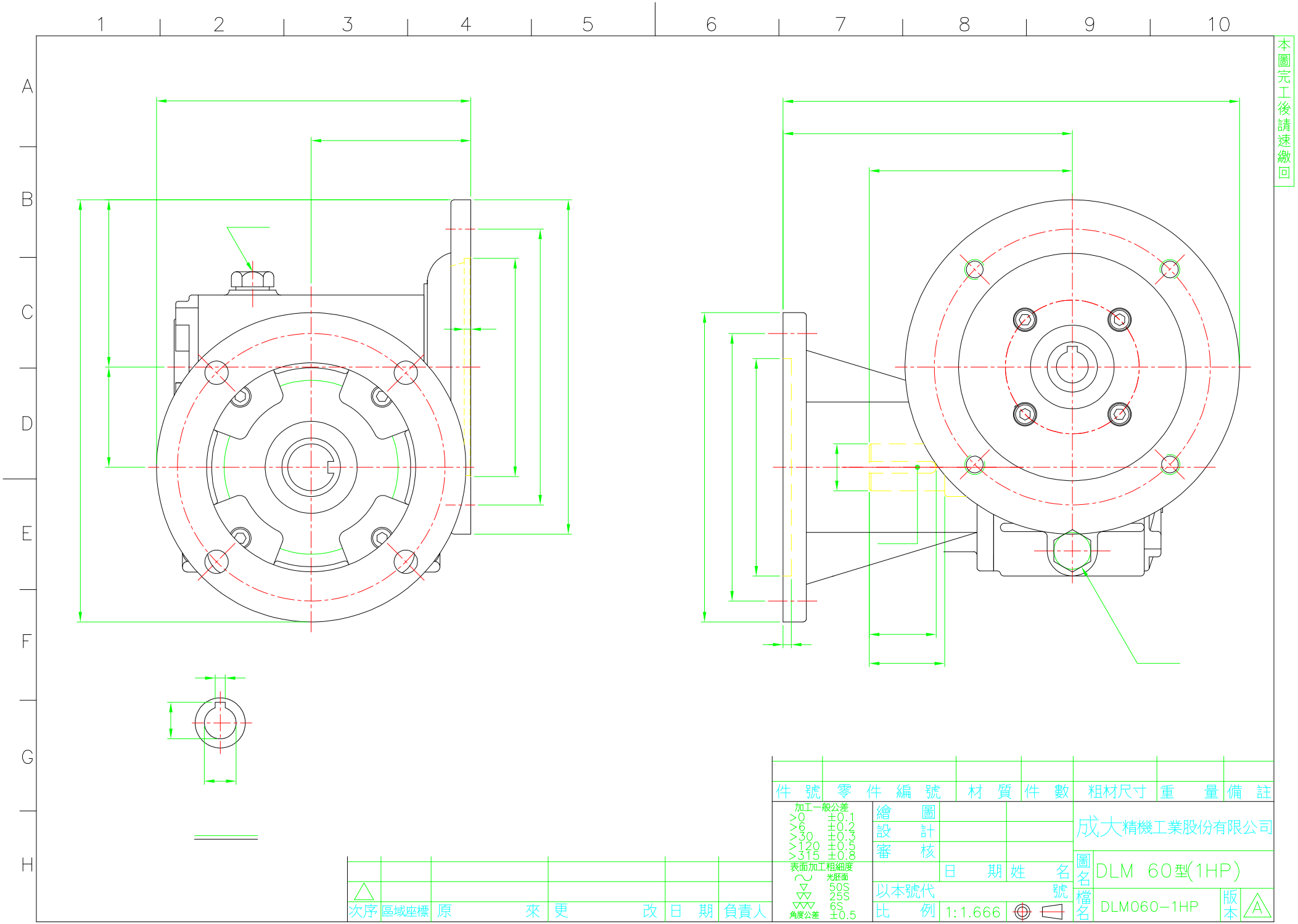
本圖完工後請速繳回
件號 零件編號 材質 件數 粗材尺寸 重量 備註
加工一般公差
>0 ±0.1
>6 ±0.2
>30 ±0.3
>120 ±0.5
>315 ±0.8
表面加工粗細度
光胚面
50S
25S
6S
角度公差 ±0.5
繪圖
設計
審核
日期 姓名
以本號代 號
比例 1:1.666
成大精機工業股份有限公司
圖名 DLM 60型(1HP)
檔名 DLM060-1HP
版本 A
次序 區域座標 原來 更改 日期 負責人